

# ***niko***

Hochleistungs-  
Rundfüllmaschine HRF



Passion  
for Food.

## Das NIKO-Programm. Maßgeschneidert.

Maßgeschneidert und kundenorientiert – das sind die Prädikate für das breit gefächerte NIKO Liefer- und Fertigungsprogramm: Maschinen und Anlagen für die Obst- und Gemüseindustrie sowie für die Getränkeindustrie.

### Das Programm für die Getränkeindustrie:

Maschinen und Anlagen für die Produktaufbereitung und für die Frucht- und Gemüseherstellung. Maschinen und Anlagen zur Pasteurisation, zum Wärmen und zum Kühlen von Dosen, Flaschen und sonstigen Gebinden.

### Das Programm für die Nahrungsmittelindustrie:

Maschinen und Anlagen zur Aufbereitung (z.B. Transportieren, Waschen, Schneiden, Blanchieren), zur Abfüllung (z.B. gravimetrisch, volumetrisch) und zur Pasteurisation von Produkten im Bereich von Obst-, Gemüse- und Sauerkonserven. Maschinen und Anlagen zur Aufbereitung von Produkten für die Trocknung und das Frosten. Maschinen für die Sauerkrautherstellung. Sondermaschinen und -anlagen im Bereich Feinkost, Fisch, Fleisch und Wurstwaren runden das Programm ab.

### Transporttechnik:

Ein Schwerpunkt unseres Lieferprogramms. Für Gläser, Dosen oder Spezialgebinde. Von Standardmaschinen – wie Förderbänder, Scharnierplatten-Transportbänder oder staudrucklosen Vereinzelungen – bis zu Spezialmaschinen (z.B. Depalettierer, Palettierer, Waschmaschinen, Rinser oder Ausblasmaaschinen).

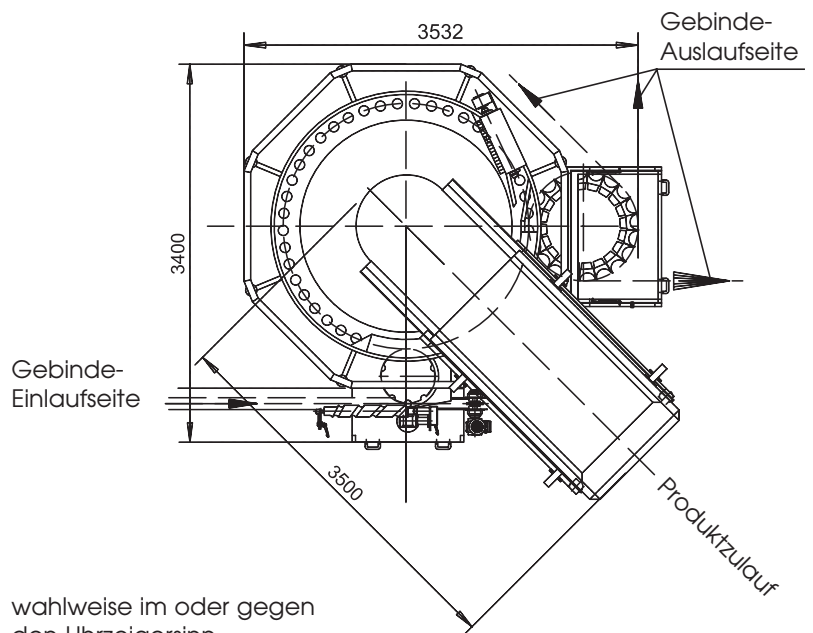
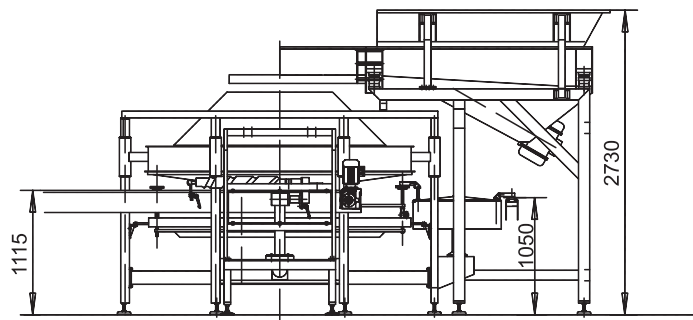
Die Größen und Abmessungen sowie die technische Ausführung der einzelnen Maschinen und Anlagen oder der kompletten Produktionslinien richten sich nach den vorhandenen Bedingungen.

**niko**  
Passion for Food.

# Hochleistungs- Rundfüllmaschine HRF mit 36 oder 45 Füllstellen

Zum Abfüllen fast aller stückigen Produkte, wie Gurken, Zwiebeln, Rote Bete, Kirschen, Brechbohnen, Karotten, Kartoffeln, Erbsen, Schwarzwurzeln usw.

Maschine mit garantierter Trennung von Rohware und Glastransport.



## Merkmale der Maschine

- Trennung von Glastransport und Produkt, evtl. Glasbruch kann nicht mehr in den Produktstrom gelangen
- hohe Füllleistung
- Vibrationsrundfülltisch, Vibrations-Motoren über Frequenzregelung stufenlos einstellbar
- kraftschlüssiges Gebinde-Transportsystem
- Produkt-Zulaufsteuerung
- gleichmässige, produktschonende Füllung
- zentraler Elektroschaltschrank aus Cr-Ni-Stahl, komplett mit SPS-Steuerung
- Gebindezulauf über Schnecke und Einlaufstern, Sicherheitsabschaltung bei falsch einlaufenden Gebinden
- alle Antriebe frequenzgeregelt
- Gebindeauslauf mit Gefäßabsenkung und Auslaufstern
- motorische Höhenverstellung
- Drehrichtung im oder gegen Uhrzeigersinn



## Gebindebereich (Gläser oder Dosen)

- Durchmesser: 60 – 140 mm
- Höhe: 100 – 250 mm

Andere Gebindegrößen auf Anfrage

## Leistung

bis max. ca. 24.000 Stück 720 ml Gebinde / h

Die Effektivleistung ist abhängig von dem abzufüllenden Produkt, der Gebindegröße sowie der Gebindemündung. Beim Abfüllen von z.B. Gurken der Sortierung 6/9 in 720 ml-Konservengläser, TO 82, wird eine Leistung von ca. 15.000 Stück / h erreicht.



Formatsatzwagen



absenkender Auslaufstern



3D-CAD Konstruktionszeichnung



Einlaufschnecke



# niko

## Weitere Dienstleistungen:

- Technische Unternehmensberatung mit einer Problemanalyse und Konzepterstellung (z.B. zur Linienplanung)
- Montage und Inbetriebnahme von NIKO Maschinen und Fremdmaschinen
- Modernisierungen, Umbauten und Erweiterungen bestehender Maschinen und Linien
- Automatisierung und Modernisierung der Liniensteuerung bestehender Maschinen und Linien
- Regelmäßige Wartungen und Generalüberholungen von uns gelieferter oder Fremd-Maschinen
- Linien- und Maschinenverlagerungen

Sie möchten ein Angebot? Sie wollen weitere Informationen? Bitte nehmen Sie Kontakt auf. Wir freuen uns auf Ihre Anfragen.



## Die NIKO-Qualität. Konsequenter.

Nur sichere Maschinen stellen sichere Produkte her. Deshalb setzt NIKO konsequent auf Qualität. Alle Maschinen und Anlagen werden fast ausschließlich aus Cr-Ni-Stahl 1.4301/AISI 304 oder höherwertigem Stahl bzw. nicht rostenden Materialien hergestellt. Je nach Anwendung können Antriebs- und Lagerelemente ausgenommen sein.

Die Konstruktion der Maschinen und Anlagen basiert auf den Richtlinien und Prinzipien der Nahrungsmittelindustrie:

- Einhaltung der Normen und Standards (z.B. CE, HACCP, IFS)
- Steigerung der Produktionseffizienz
- Reduzierung der Stillstandszeiten
- optimale Reinigungsmöglichkeit
- einfache Wartung
- niedrige Instandhaltungskosten

Konsequente NIKO-Qualität in allen Facetten. Handfeste Vorteile für unsere Kunden.

# Passion for Food.

NIKO Nahrungsmittel-Maschinen GmbH & Co. KG  
Wevelinghoven 28 · 41334 Nettetetal / Germany  
Phone: +49 2153 9142-0 · Fax: +49 2153 1055  
Email: [info@niko.de](mailto:info@niko.de) · [www.niko.de](http://www.niko.de)